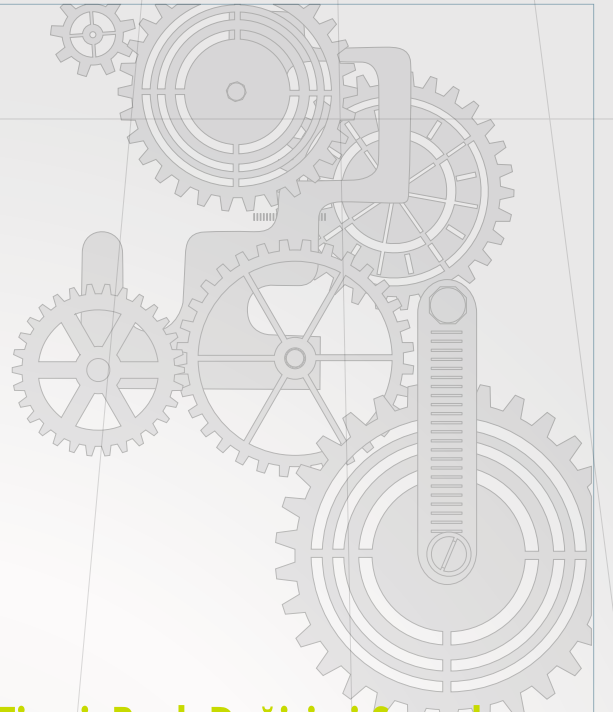


VİDA VE KOVAN TEMİZLİĞİ İÇİN NEDEN TONLARCA PARA HARCAYASINIZ



Makinelerin Duruşları, Yüksek Oranda Malzeme Firesi, Renk Değişimi Sorunları ve Siyah Nokta Sorunlarından sıkıldınız mı? İşte çözümünüz!

Enjeksiyon
Şişirme
Ekstrüzyon

PurgeMax®

Yüksek Performanslı, Maliyet Tasarrufu Sağlayan Temizleme Çözümü



Şimdi PurgeMax ile masraflarınızı
%35 ila **%75** arasında azaltabilirsiniz!
Tek yapacağınız PurgeMax'i kovana
boşaltmak ve tasarrufa başlamak!

ÖZELLİKLERİ

- + Vida ve kovana zarar vermez
- + Sıcak yollukta etkili
- + 150°C ila 400°C arasında çalışabilir
- + Toksik değildir
- + RoHS ve EN71 ile uyumludur
- + Enjeksiyon, Şişirme ve Ekstrüzyon

FAYDALARI

- + Makine Duruş Süresini fark edilir ölçüde azaltır
- + Malzeme firesini fark edilir ölçüde azaltır
- + Iskarta oranını düşürür
- + Üretim gelirini artırır
- + Vida sökme işlemi gerektirmez



Kolay Kullanım

Besleme hunisine bulaşmadan kullanabilirsiniz
(PurgeMax Temizleme Kılavuzunu okuyunuz)



Siyah Nokta Sorununu Çözer

Siyah nokta sorununuzu çözer,
üretim verimini artırır, ıskarta oranını azaltır



Sıcak Yollukta Etkili

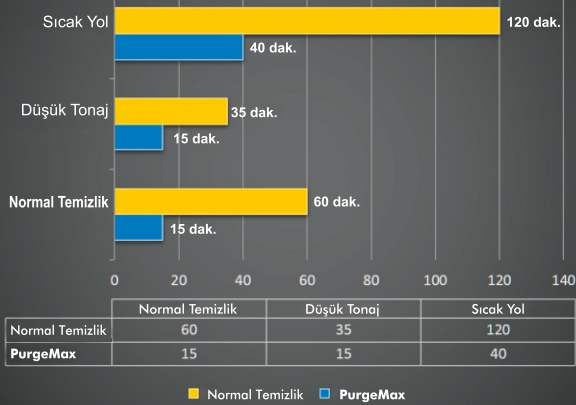
Sıcak yolluk sistemlerinde temizlik/boşaltım
PurgeMax ile çok daha kolay ve uygun maliyetlidir



Hızlı Renk Değişimi

Aynı makinede farklı renkler ile
çalışmak artık sorun değil

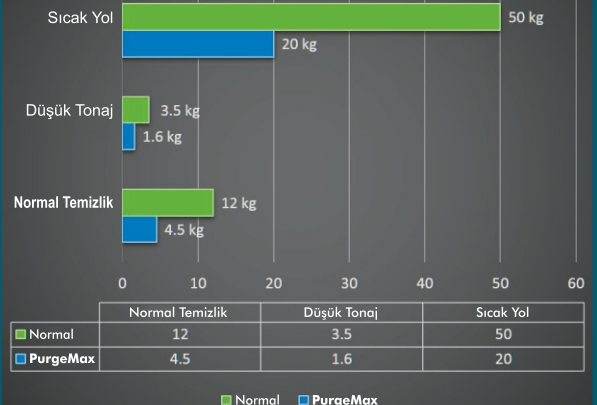
Makine Duruş Zamanları



Makine Duruş Zamanı Vaka Çalışması

Her makine için verimliliği maksimize eder

Malzeme İsrafı



Malzeme Fırası Vaka Çalışması

Şirket gelirini iyileştirir, malzeme fırenizi
minimumda tutar

ENJEKSİYON TEMİZLİK KILAVUZU

Standart temizlik işlemlerinde temizlik yapacağınız plastik hammaddeyi (Ör.: HDPE) ile PurgeMax'ı önceden karıştırmanız yada plastik hammaddeyi PurgeMax ile ıslatmanız gerekli değildir.

PURGEMAX KULLANIM TABLOSU

Vida Çapı	Kullanım Miktarı
25 mm – 45 mm altı	1 – 2 paket
46 mm – 85 mm	2 – 4 paket
86 mm – 125 mm	4 – 7 paket
126 mm – 165 mm	7 – 9 paket
166 mm – 205 mm	9 – 12 paket
206 mm – 245 mm	12 – 15 paket

- 1. Adım** Makine içindeki hammaddeye uygun kovan sıcaklık profilini sağlayın (minimum sıcaklık 150°C)
- 2. Adım** Vida ve kovadaki hammaddeyi kusturun
- 3. Adım** Besleme hunisine PurgeMax ve hemen ardından kusturma için kullanacağınız hammaddeyi doğrudan boşaltın
- 4. Adım** Temizlik işlemi, kusturma veya enjeksiyon şeklinde yapılabilir
- 5. Adım** Memeden gelen ürün temiz ve doğal görünene kadar temizleme işlemine devam edin
- 6. Adım** Temizleme işlemi tamamlanmıştır, sonraki iş için standart uygulamaya geçebilirsiniz

* Birden fazla PurgeMax gerektiren uygulamalarda (bkz. PurgeMax Kullanım Tablosu), besleme hunisine önce 1 paket PurgeMax ve ardından bir miktar plastik hammadde ilave edin. Devamında tüm kullanım miktarı tamamlanana kadar bu şekilde işlemi tekrarlayın ve sonrasında kovana temizleme reçinesini doldurun.

* PurgeMax kullanılmadan önce az bir miktar plastik hammadde de kullanılabilir.

** Sıcak yolluk ve manifold temizliği için , açık-kalıp kusturma veya enjeksiyon için işleme başlamadan önce enjeksiyon memesinden bir miktar kusturma yapılır.

NOTLAR

Temizlik için kaç kg plastik hammadde kullanılmalıdır?

İlk kez kullanılacağı zaman, her zaman kullandığınız plastik hammadde miktarının %50'si kadar ürünle başlayın.

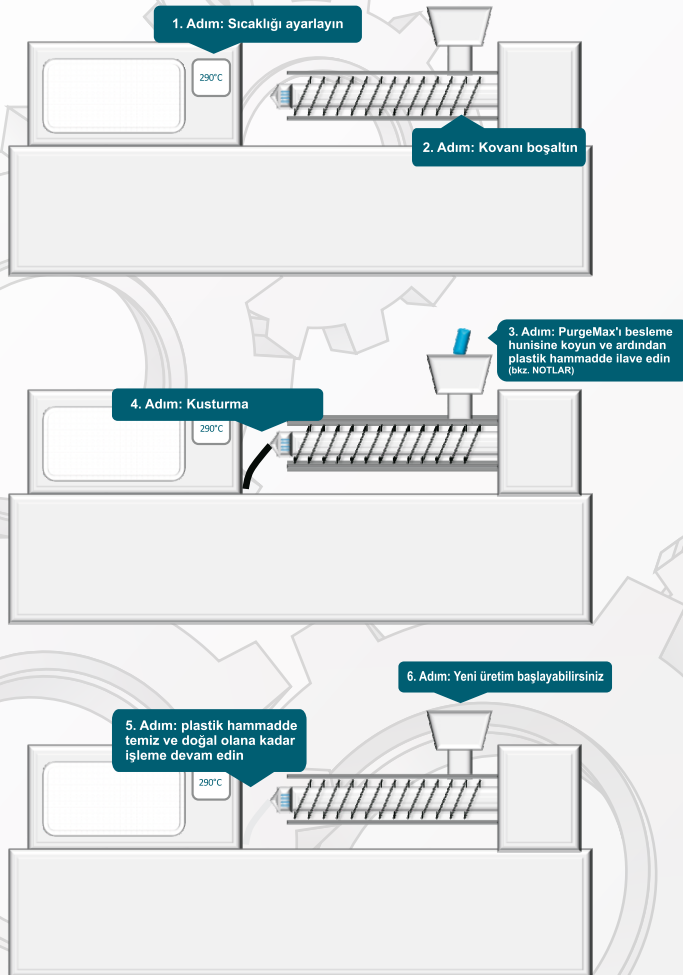
Örnek:

Normal kusturma işleminde 10 kg malzeme kullandığınızı düşünelim. Her zaman kullandığınız plastik hammaddeden 5 kg hazırlayın (kıırma/orijinal), PurgeMax Temizleme Kılavuzu'nu takip edin ve temizliğe başlayın. Kusturulan malzeme temiz ve doğal olana kadar işleme devam edin. Temizlik için kullandığınız plastik hammadde miktarı sizin firenizdir ve geri kalan kısmı tasarrufunuzdur.

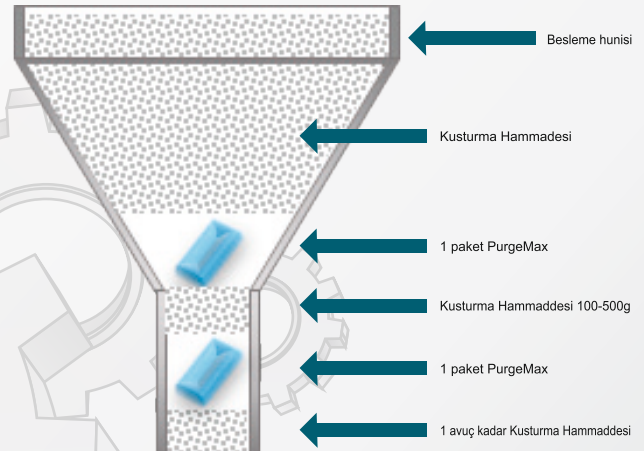
NOT

Temizlik işlemi sırasında az miktarda duman çıkışı olabilir. Çok yaygın olmasa da bu durum normaldir.

ENJEKSİYON KALIPLAMA İÇİN ŞEMA GÖSTERİMİ



1 paketten daha fazla kullanılması gerektiği durumlarda, kullanıcı temizleme işlemi optimize etmek için PurgeMax'ı tabakalar halinde plastik hammadde aralarına ekleyebilir. PurgeMax tabakaları arasındaki reçine miktarı, makine boyutuna göre 100-500 g arasındadır.



ENJEKSİYON KALIPLAMA TEMİZLİK KILAVUZU YÜKSEK KARBON TABAKASI

Vida ve Kovanlarda ciddi karbon birikimi sorunu yaşayan müşterilerimiz için PurgeMax Black Speck Buster (Siyah Nokta Önleyici) adında ayrı bir ürün geliştirilmiştir. Ancak, bu ürün pazar ihtiyacı henüz çok fazla olmadığı için ticari olarak tedarik edilememektedir. 100 makinesi olan bir müşteri, inatçı siyah noktalarla kirlenmiş bir kaç makineye sahip olabilir ve hafif aşındırıcı bileşenler içeren PurgeMax Black Speck Buster ile bunlardan kurtulabilir. Bu ürünü, böyle bir ihtiyacı olan müşterilerimize denemeleri için memnuniyetle tedarik etmekteyiz.

PurgeMax Black Speck Buster'in detaylı uygulaması ve kullanımı için lütfen Resinland yetkilisi ile temasa geçiniz (www.resinland.com.tr)

NOT

Black Speck Buster kronik siyah nokta sorunu olan makinelerde uygulanması tavsiye edilir. Bununla beraber, PurgeMax ile standart temizleme prosedürü bu sorunu çözebilir. Detaylar için satış temsilciniz ile irtibata geçiniz.

Temizlik işlemi sırasında az miktarda duman çıkışı olabilir. Çok yaygın olmasa da bu durum normaldir.

ŞİŞİRME TEMİZLİK KILAVUZU

PURGEMAX KULLANIM TABLOSU

Makine Kapasitesi	Kullanım Miktarı
1-3 litre	1-3 Paket
4-6 litre	4-6 Paket
7-10 litre	7-10 Paket

- 1. Adım** Makine içindeki hammaddeye uygun kovan sıcaklık profilini sağlayın (minimum sıcaklık 150°C)
- 2. Adım** Kovan içinde bulunan plastik hammaddeyi kusturun
- 3. Adım** Besleme hunisine PurgeMax ve hemen ardından kusturma için kullanacağınız hammaddeyi doğrudan boşaltın
- 4. Adım** Temizleme işlemi, boşaltma veya ekstrüzyon şeklinde yapılabilir
- 5. Adım** Memeden gelen ürün temiz ve doğal görünüme kadar temizleme işlemine devam edin
- 6. Adım** Temizleme işlemi tamamlanmıştır, sonraki iş için standart uygulamaya geçebilirsiniz

* Birden fazla PurgeMax gerektiren uygulamalarda (bkz. PurgeMax Kullanım Tablosu), besleme hunisine önce 1 paket PurgeMax ve ardından bir miktar plastik hammadde ilave edin. Devamında tüm kullanım miktarı tamamlanana kadar bu şekilde işlemi tekrarlayın ve sonrasında kovana plastik hammaddeyi doldurun.

NOT

Temizlik işlemi sırasında az miktarda duman çıkışı olabilir. Çok yaygın olmasa da bu durum normaldir.

Daha fazla bilgi edinmek için www.resinland.com.tr adresinden kendinizi sistemimize kaydettirebilir ve ihtiyacınız olan dokümanları temin edebilirsiniz.

**Temizlik
Maliyeti**

RoHS
(Zararlı maddeler direktifi)

En71

MSDS
(Malzeme Güvenlik Bilgi Formu)

Referanslar

Yardım için ilgili Türkiye Satış Temsilcimizle Temasa Geçiniz.

www.resinland.com.tr